

PUR 800-G

ŻYWICA POLIURETANOWA 2K POŁYSK

PRODUKT

Pigmentowanie	DISOLAC	30
Żywica	PUR 800-G	70
Utwardzacz	E9005 standard	4:1
	E9003 slow	4:1
	E9006 fast	4:1
Rozcieńczalnik	SOLV UNIVERSAL 5	0-30%
	SOLV UNIVERSAL 3	0-30%

OPIS

- Wysoki połysk, dobra odporność chemiczna, dobra twardość i elastyczność.
- Można mieszać z żywicami PUR 800S oraz PUR 800M aby osiągnąć odpowiedni rodzaj połysku (patrz tabela Annex A)
- Łatwe przygotowanie i aplikacja.
- Do użytku w lakiernictwie przemysłowym.
- Do użytku w instalacjach spełniających normy zgodne z Dyrektywą 1999/13/EC.
- Może być stosowana jako lakier bezbarwny na bazy.
- W przypadku stosowania jako lakier bezbarwny zaleca się użycie dodatku UV.

WŁAŚCIWOŚCI PUR 800-G

Wygląd	Gładki	
Połysk	>94 przy 60°, 90% przy 20°	
Ciężar właściwy żywicy	1,0 kg/l at 20°C	
Zawartość części stałych (żywica)	44-50% (wagowo)	40-45% (pojemn.)
Zawartość części stałych mieszanki (bez rozcieńczalnika)	49-55% (wagowo)	40-45% (pojemn.)
Grubość warstwy suchej	50-60 mikronów (2 warstwy)	
Wydajność teoretyczna przy 1 µm na litr żywicy	650-850 m ² /l	
Wydajność teoretyczna przy 1 µm na litr mieszanki (bez rozcieńczalnika)	400-450 m ² /l	
Antykorozja w systemie 6041+800G (ISO 12944)	C4 Medium/C5-M Low (100µm+60µm)	
Antykorozja w systemie 6021+800G (ISO 12944)	C5M high (85µm+60µm)	


PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	CZYSZCZENIE	SZLIFOWANIE	CZYSZCZENIE OSTATECZNE
Stara powłoka lakierowa	DA93	P360/400	DA93
Elementy plastikowe	--	--	--
Stal	--	--	--
Ocynek	--	--	--
Aluminium	--	--	--
PODKŁADY			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcja (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcja (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Opcja (P320)	DA93

W przypadku innych powierzchni skonsultuj się z działem technicznym.

APLIKACJA



	MAŁE POWIERZCHNIE		DUŻE POWIERZCHNIE	
	Utwardzacz	Rozcień.	Utwardzacz	Rozcień.
T(°C)				
18-25	E9005	SOLV UNIVERSAL 5	E9005/E9003	SOLV UNIVERSAL 3
>25	E9005/E9006	SOLV UNIVERSAL 5	E9005	SOLV UNIVERSAL 5

	Proporcje mieszania z pigmentami (wagowo)	30/70	
	Proporcje mieszania z utwardzaczem (pojemn.)	Zapigmentowana	Lakier bezb.
		4:1	2,5:1
Aplikacja elektrostatyczna (pojemn.)		---	

	Aplikacja	% rozcień. (Poj.)	Lepkość - 20°C (Ford Cup 4)	Ciśnienie (BAR)	---	Dysza (mm)	Ilość warstw x µm suchy	Odparowanie (min)
	Pistolet grawitacyjny	5-10%	20-23"	2-3	---	1.3-1.5	2x25	5-10'
	Żywotność	8h						

Jeżeli aplikacja wymaga użycia dodatku trzeba go brać pod uwagę jako element rozcieńczalnika.

SCHNIĘCI

 TEMPERATURA	 DOTYK	UTWARDZENIE
20° C	2h-2h30'	3h-3h30'
60° C	---	30'

Produkt osiąga maksymalną odporność po 15 dniach od aplikacji przy zachowaniu temperatury 18-22°C.

DODATKI SPECJALNE

PROBLEM	DODATEK	OPIS	EFEKT
Krater	Additive Anticrater Disolac	Powłoka ochronna od zanieczyszczeń środowiska	Powstanie powłoki ochronnej przed tworzeniem się kraterów.
Warunki pogodowe / ochrona UV	Additive UV	Ochrona powłoki lakierowej przed promieniami UV.	Poprawa wytrzymałości powłoki lakierowej przed promieniami UV.
Overspray / Zbyt szybkie wysychanie	Flow Additive	Poprawa warunków aplikacji przy dużych powierzchniach lub w warunkach niskiej wilgotności.	Utrzymuje powierzchnię dłużej otwartą.
Zbyt wolne schnięcie	E9006	Zmniejsza czas schnięcia.	
Zbyt szybkie schnięcie	E9003	Zwiększa czas schnięcia.	
Odtłuszczacze	DIS226 DA93	DIS226 - do plastiku DA93 - do powierzchni metalowych	

Po więcej informacji zapoznaj się z karta techniczną poszczególnych dodatków.

BEZPIECZEŃSTWO

- Stosuj się do zaleceń na etykiecie produktu.
- Po więcej informacji zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj produkt w dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala o źródeł światła.
- Utrzymuj temperaturę od +5°C do +30°C.

GWARANCJA

- Jeden rok od daty produkcji w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

ANNEX A

STOPIEŃ POŁYSKU (KĄT 60°)

PUR 800G	PUR 800S	PUR 800M	E9005 (proporcje mieszania)	POŁYSK (^60°)	STOPIEŃ
100	0	0	4:1	>95	POŁYSK
75	0	25	4:1	85-95	POŁYSK
50	0	50	4:1	75-85	PÓŁPOŁYSK
0	100	0	4:1	65-80	SATYNA
40	0	60	4:1	60-75	SATYNA
25	0	75	4:1	40-50	SATYNA
0	50	50	4:1	20-30	SATYNA
0	0	100	4:1	< 10	MAT

Stoień połysku zależy od rodzaju koloru, grubości powłoki, powierzchni oraz temperatury schnięcia.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Po dodatkowe informacje prosimy o kontakt z Działem Technicznym ROBERLO lub regionalnego dystrybutora.