

# SINT 742-M

Żywica alkidowa 1K - MAT

## Produkty

Pigmentowanie	<b>DISOLAC</b>	5-10
Żywica	<b>SIN 742-M</b>	95-90
Utwardzacz	---	---
	---	---
	---	---
Rozcieńczalnik	<b>Thinner S238</b>	0-30%

## OPIS I WŁAŚCIWOŚCI

- MAT
- Jako DTM w ekonomicznych aplikacjach, gdzie nie jest wymagany wysoki standard wykończenia powierzchni.
- W połączeniu z SINT 742-M możemy uzyskać różne stopnie połysku
- Szybko schnąca
- Idealna w ekonomicznych wymalowaniach przemysłowych

## WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY SINT 742-M

Wygląd	Gładki	
Połysk	5-10 w 60°	
Ciężar właściwy żywicy	1,5 kg/l w 20°C	
Zawartość części stałych (żywica)	65-70% (wagowo)	65-70% (pojemn.)
Zawartość części stałych mieszanki (5% rozc.)	61-67% (wagowo)	61-67 % (pojemn.)
LZO mieszanki (5% rozc.)	560-570 g/l	
Grubość warstwy suchej	40-50 mikronów (2 warstwy)	
Wydajność teoretyczna 1 µm na litr żywicy	400-450 m <sup>2</sup> /l	
Wydajność teoretyczna 1 µm na litr mieszanki (5% roz.)	410-450 m <sup>2</sup> /l	




**PODŁOŻE I SPOSÓB JEGO PRZYGOTOWANIA**

	CZYSZCZENIE	SZLIFOWANIE	OSTATNIE CZYSZ.
Stare powłoki lakierowe	DA93	P360/400	DA93
Elementy plastikowe	--	--	--
Stal	DA93	P360/400	DA93
Ocynek	DA93	P360/400	DA93
Aluminium	DA93	P360/400	DA93
<b>Podkłady</b>			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcjonalnie (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcjonalnie (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Opcjonalnie (P320)	DA93

Dla innych powierzchni prosimy o konsultację z działem technicznym.


**APLIKACJA**

	MAŁE POWIERZCHNIE		DUŻE POWIERZCHNIE	
	Utwardzacz	Rozc.	Utwardzacz	Rozc.
T(°C)				
18-25	---	Thinner S238	---	Thinner S238
>25	---	Thinner S238	---	Thinner S238

	Proporcje mieszania z pigmentami Disolac+/Żywica (wagowo)				5/95 – 10/90				
	Proporcje mieszania z utwardaczem (pojemn.)				Zapigmentowana	Jako lakier bezb.			
					--	--			
Aplikacja elektrostatyczna (pojemnościowo)									
	<b>Aplikacja</b>	<b>% rozcieńcz.</b> (Poj.)	<b>Lepkość - 20°C</b> (Ford Cup 4)	<b>Ciśnienie</b> (BAR)	<b>Ciśnienie produktu</b> (BAR)	<b>Dysza</b> (mm)	<b>Ilość warstw x μm po wyschn.</b>	<b>Odparowanie</b> (min)	
	Gravity feed spray gun	20-30%	20-23"	2-3	---	1.3-1.5	2 x 25	10'	

Jeżeli aplikacja wymaga użycia dodatku powinien być on brany pod uwagę jako dodatkowy rozcieńczalnik.

**SCHNIĘCIE**

 <b>TEMPERATURA</b>	 <b>SUCHY NA DOTYK</b>	<b>CAŁKOWITE WYSCHNIĘCIE</b>
20° C	2h-2.5h	24h

Produkt osiąga maksymalną odporność fizyczno-chemiczną po 15 dniach schnięcia na powietrzu w 18-22°C.

**SPECJALNE DODATKI**

PROBLEM	DODATEK	OPIS	EFEKT
Kratery	<b>Dodatek przeciw kraterom</b>	Ochrona od zewnętrznych czynników zanieczyszczających.	Ochrona przed występowaniem kraterów.
Odporność na warunki atmosferyczne w tym UV	<b>Dodatek UV</b>	Ochrona od promieniowania UV	Zwiększona odporność na warunki atmosferyczne
Zbyt szybkie wysychanie	<b>Dodatki FLOW</b>	Poprawa aplikacji przy dużych powierzchniach lub w bardzo suchych warunkach.	Zwiększa czas otwarcia warstwy.
Odtłuszczenie	<b>DIS226 DA93</b>	DIS226 do plastików lub DA93 do tłustych powierzchni	

Przed użyciem określonego dodatku sprawdź kartę techniczną produktu.

**BEZPIECZEŃSTWO**

- Stosuj się do zaleceń na etykiecie produktu
- Po więcej informacji zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

**PRZECHOWYWANIE**

- Przechowuj produkt w dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala od źródeł światła.
- Utrzymuj temperaturę od +5°C do +30°C



## **GWARANCJA**

- Jeden rok od daty produkcji w szczelnie zamkniętym opakowaniu. .

Po dodatkowe informacje prosimy o kontakt z Działem Technicznym ROBERLO lub regionalnego dystrybutora

ROBERLO SA nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe użycie produktu.

