

PUR 840-S

ŻYWICA POLIURETANOWA ANTYKOROZYJNA DTM 2K

PRODUKT

Zapigmentowanie	DISOLAC	20
Żywica	PUR 840-S	80
Utwardzacz	E9005 standard	4:1
	E9003 wolny	4:1
	E9006 szybki	4:1
Rozcieńczalnik	PU74 standard	0-20%
	PU74L wolny	0-20%

WŁAŚCIWOŚCI

- Dobra odporność chemiczna.
- Ochrona antykorozyjna.
- Ognioodporność wg. normy CLASS B-s1,d0 (UNE-EN13501-1:2007+A1:2010)
- Bezpośrednia przyczepność do stali, aluminium, cynku, żelaza.

CECHY

Wygląd	SATYNA	
Stopień połysku	>70 w 60°, 60-70% w 20°	
Ciężar właściwy żywicy	1,1-1,2 kg/l w 20°C	
Zawartość części stałych (żywica)	52-56% (wagowo)	42-46% (poj.)
Zawartość części stałych mieszanki (bez rozcieńczalnik.)	52-57 % (wagowo)	42-47% (poj.)
LZO mieszanki RFU z 20% rozcieńczalnika	> 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
Grubość warstwy suchej	60-70 mikronów (2 warstwy)	
Teoretyczna wydajność przy grubość 1 µm	540-740 m ² /l	
Teoretyczna wydajność przy grubości 1 µm (mieszanka)	400-450 m ² /l	
Kategoria antykorozyjności dla 840-S (ISO 12944)	C3 medium /C4 low	

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

	CZYSZCZENIE	SZLIFOWANIE	CZYSZCZECZNIE KOŃCOWE
Stare powłoki lakierowe	DA93	P360/400	DA93
Stal	DA93	--	DA93
Stal galwanizowana	DA93	--	DA93
Aluminium	DA93	--	DA93
PODKŁADY			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcjonal. (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcjonal. (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Opcjonal. (P320)	DA93

W przypadku innych powierzchni skontaktuj się z działem technicznym.

APLIKACJA

	MAŁE POWIERZCHNIE		DUŻE POWIERZCHNIE	
T(°C)	Utwardzacz	Rozcieńcz.	Utwardzacz	Rozcieńcz.
18-25	E9005/E9006	PU74	E9005	PU74
>25	E9005	PU74	E9005/E9003	PU74L

	Proporcje mieszania PIGMENT/ŻYWICA				20/80			
	Proporcje mieszania z utwardzaczem (poj.)				Zapigmentowana			
					4:1			
	Aplikacja	% rozcień. (Vol.)	Lepkość - 20°C (Ford Cup 4)	Ciśnienie (BAR)		Dysza (mm)	Ilość Warstw x µm suchy	Odparow. (min)
	Pistolet grawitacyjny	15-20%	20"-23" F/4 20°C	2-3	---	1,3-1,5	2x35	10' 20°C
	Żywotność	6-7 godz.						

Jeżeli aplikacja wymaga użycia dodatku, należy go traktować jako proporcje rozcieńczalnika.

SCHNIĘCIE

 TEMPERATURA	 DOTYK	SUCHY
20° C	2h-2h30'	3h30'-4h
60° C	---	30'

Produkt osiąga pełnię swoich właściwości po 15 dniach schnięcia w temperaturach 18-22°C lub szybciej w wyższych temperaturach.

SPECJALNE DODATKI

PRZYPADEK	DODATEK	OPIS	EFEKT
Kraterzy	Additive Anticrater Disolac	Ochrona od zewnętrznych czynników zanieczyszczających	Powstaje powłoka nie wchłaniająca zanieczyszczeń
Zwiększona odporność na warunki atmosf. i UV	Additive UV	Dodatkowa ochrona przed promieniami UV	Zwiększenie odporności powłoki na UV.
Problem z odkurzaniem lub za szybkie wysychanie	Flow Additive	Poprawia aplikację przy dużych powierzchniach lub z bardzo suchym środowiskiem.	Powłoka jest dłużej "otwarta"
Szybsze schnięcie jest wymagane	E9006	Zmniejsza czasy schnięcia	Zmniejsza czasy schnięcia
Wolniejsze schnięcie jest wymagane	E9003	Zwiększa czasy schnięcia.	Zwiększa czasy schnięcia.
Wymagana zwiększona twardość powłoki	P115	Zmniejsza czasy schnięcia oraz zwiększa twardość powłoki jeżeli jest to wymagane, np. przy elementach, które muszą być szybciej przenoszone/pakowane.	Zwiększa twardość powłoki
Odtłuszczenie	DIS226 DA93	DIS226 do plastików i powierzchni o zmiennej elektrostatyce lub DA93 do pozostałych powierzchni.	

W celu użycia konkretnego DODATKU należy zapoznać się z jego kartą techniczną.

UWAGI

- Rekomenduje się użycie tego produktu z wentylowanych kabinach w temperaturze 20°C.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

- Użyj odpowiedniego rozcieńczalnika przed upływem żywotności mieszanki.

BEZPIECZEŃSTWO

- Stosuj się do zaleceń na etykiecie produktu
- Po więcej informacji zapoznaj się z kartą charakterystyki produktu.

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj produkt w dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala od źródeł światła.
- Utrzymuj temperaturę od +5°C do +30°C

GWARANCJA

- Jeden rok od daty produkcji w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

*Po dodatkowe informacje prosimy o kontakt z Działem Technicznym ROBERLO lub regionalnego dystrybutora.
ROBERLO SA nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe użycie produktu.*